

Für die Woche vom **08.06.2026** bis **12.06.2026**

KW: **24**

Speiseplan Nr. **3**

Tag	Essen 1	Essen 2 (vegetarisch)
Mo	 <p>Hühnergeschnetzeltes mit Reis und Paprika (I)</p>	 <p>Reis mit Paprikarahmsoße (A1,G)</p>
Di	 <p>Gemüse - Ravioli mit Tomatensoße (A1,I)</p>	
Mi	 <p>Rindergulasch mit Spätzle (A1,C,I,J)</p>	 <p>Spätzle mit Rahmsoße (A1,C,G)</p>
Do	 <p>Seelachsfilet mit Brokkoli Auflage und Petersilienkartoffeln (D,G,I,L)</p>	 <p>Petersilienkartoffeln mit Quark (G,L)</p>
Fr		 <p>Milchreis mit Kirschen (G)</p>

Das Küchenteam wünscht guten Appetit!

Änderungen vorbehalten!

Informationen zu **Allergenen** und **Zusatzstoffen**: Siehe Aushang oder [Link](#)

Information für unsere **externen Kunden**: **Vorbestellung bitte bis spätestens** **Datum auswählen (12:00 Uhr)**