

Für die Woche vom **22.06.2026** bis **26.06.2026**

KW: **26**

Speiseplan Nr. **5**

Tag	Essen 1	Essen 2 (vegetarisch)
<b>Mo</b>	 <p>Putenschnitzel mit Pilzrahmsoße und Kartoffelpüree (A1,G,L,2)</p>	  <p>Gemüseschnitzel mit Kartoffelpüree(A1,L,G)</p>
<b>Di</b>	 <p>Nudeln mit Schinken-Sahnesoße (Schinken v. Schwein oder Geflügel) (A1,G,2,5,6)</p>	 <p>Nudeln mit Sahnesoße (A1,G)</p>
<b>Mi</b>	 <p>Möhren-Eintopf mit Brot (A1,A3,3,G,I,J,L)</p>	
<b>Do</b>	 <p>Cevapcici mit Tomatenreis und Tsatsiki (v. Geflügel) (G,I)</p>	
<b>Fr</b>	 <p>Leberkäse (v. Schwein oder Geflügel) mit Kartoffelsalat (J,L,1,2,5,6)</p>	  <p>Linsensuppe mit Brot (A1,A3,3,I,J)</p>

Das Küchenteam wünscht guten Appetit!

Änderungen vorbehalten!

Informationen zu **Allergenen** und **Zusatzstoffen**: Siehe Aushang oder [Link](#)

Information für unsere **externen Kunden**: **Vorbestellung bitte bis spätestens**

**Datum auswählen (12:00 Uhr)**